

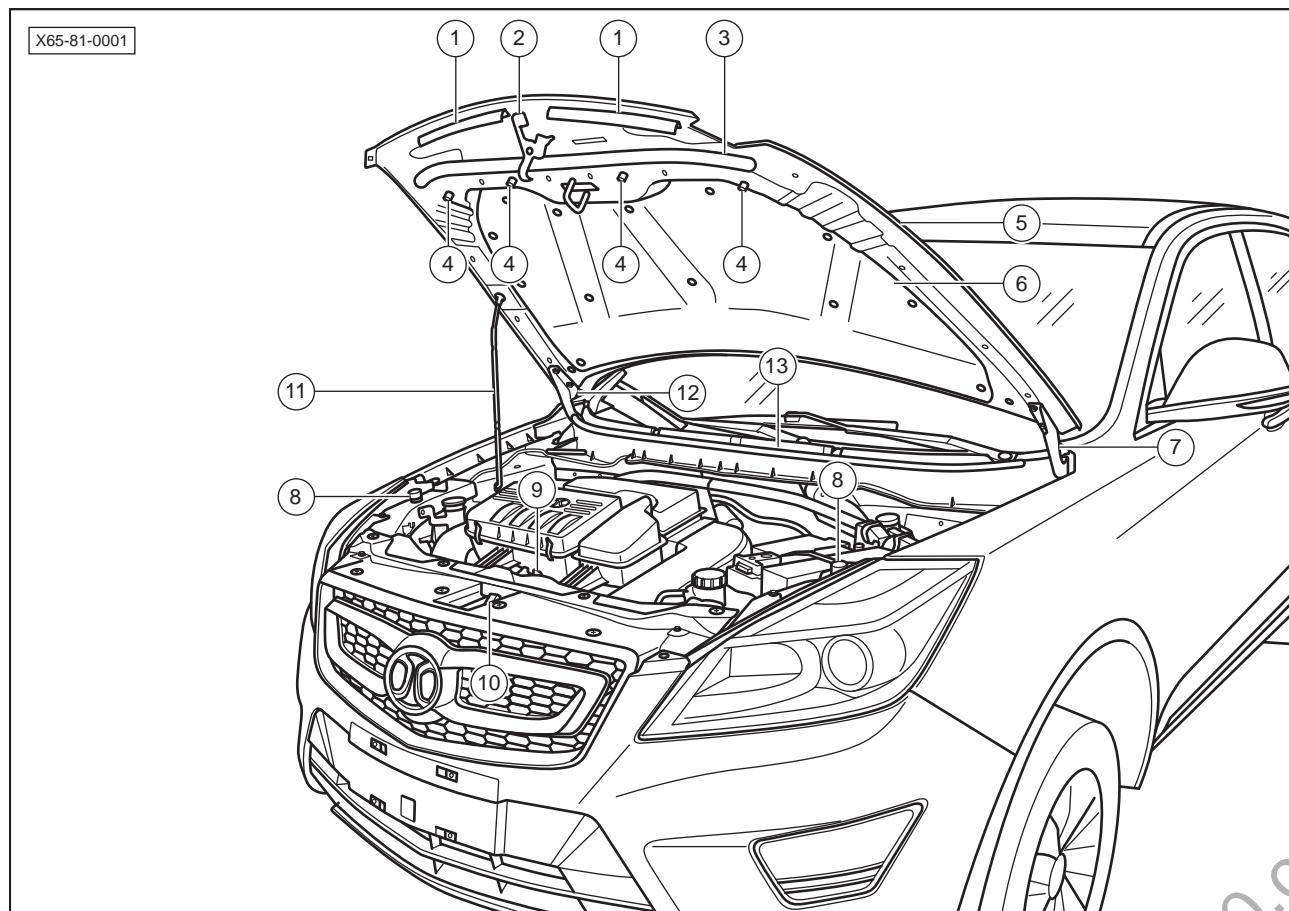
## 81 发动机盖

### 1 技术参数

名称	规格	等级	力矩Nm	工具
发动机盖副锁锁体总成固定螺栓	M6×1.0×12	8.8	8~10	10mm 6角套筒
发动机盖钣金焊接总成固定螺栓	M8×1.25×16	8.8	21~25	13mm 6角套筒
发动机盖铰链固定螺栓	M8×1.25×20	8.8	21~25	13mm 6角套筒
发动机盖主锁锁体总成固定螺栓	M6×1.0×12	8.8	8~10	10mm 6角套筒
发动机盖副锁锁钩固定螺栓	M6×1.0×12	8.8	8~10	10mm 6角套筒
发动机盖锁开启手柄固定螺钉	—	—	3~5	—

### 2 发动机盖板

#### 2.1 发动机盖板一览



1 - 发动机盖前密封条总成

2 - 发动机盖副锁锁体总成

 检查, 必要时更换

 拆卸和安装=> **页 9**

## 3 - 发动机盖中密封条总成

 检查, 必要时更换

## 5 - 发动机盖钣金焊接总成

 拆卸和安装=> [页 2](#)

## 7 - 发动机盖左侧铰链

 检查, 必要时更换

## 9 - 发动机盖主锁锁体总成

 拆卸和安装=> [页 8](#)

## 11 - 发动机盖支撑杆

 检查, 必要时更换

## 13 - 发动机盖后密封条总成

 检查, 必要时更换

## 4 - 机盖前缓冲块

 数量: 4个 检查, 必要时更换

## 6 - 机盖隔音垫

 检查, 必要时更换

## 8 - 发动机盖限位缓冲块

 数量: 2个 检查, 必要时更换

## 10 - 发动机盖副锁锁钩

 拆卸和安装=> [页 9](#)

## 12 - 发动机盖右侧铰链

 检查, 必要时更换

## 2.2 发动机盖钣金焊接总成拆装

## 拆卸



提示

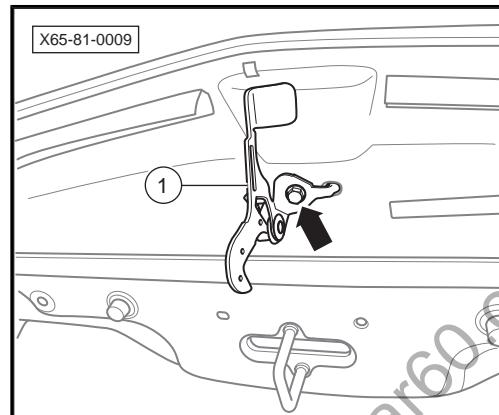
- ◆ 用泡沫或胶带包裹发动机舱拐角或是相近板件, 以保护车辆。
- ◆ 在一名维修技师的协助下进行拆卸和安装。

1 . 旋出发动机盖副锁锁体总成固定螺栓-箭头-, 取下发动机盖副锁锁体总成-1-。

螺栓-箭头-规格: M6×1.0×12

螺栓-箭头-拧紧力矩: 8~10 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒



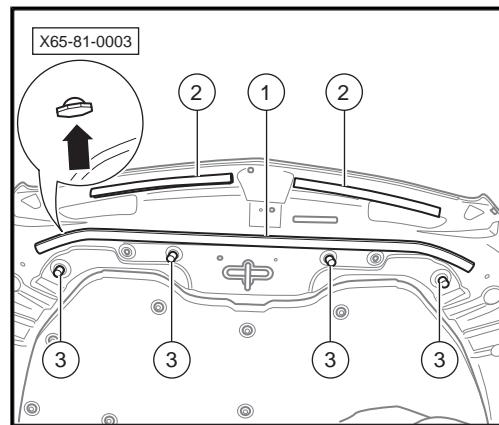
## 2 修理组 81 - 发动机盖

2. 撬出发动机盖密封条固定卡扣-箭头-, 取下发动机盖中密封条总成-1-和发动机盖前密封条总成-2-, 拆下机盖前缓冲块-3-。



提示

卡扣共24个。

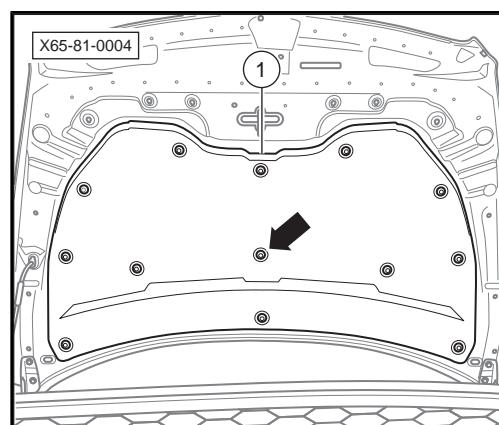


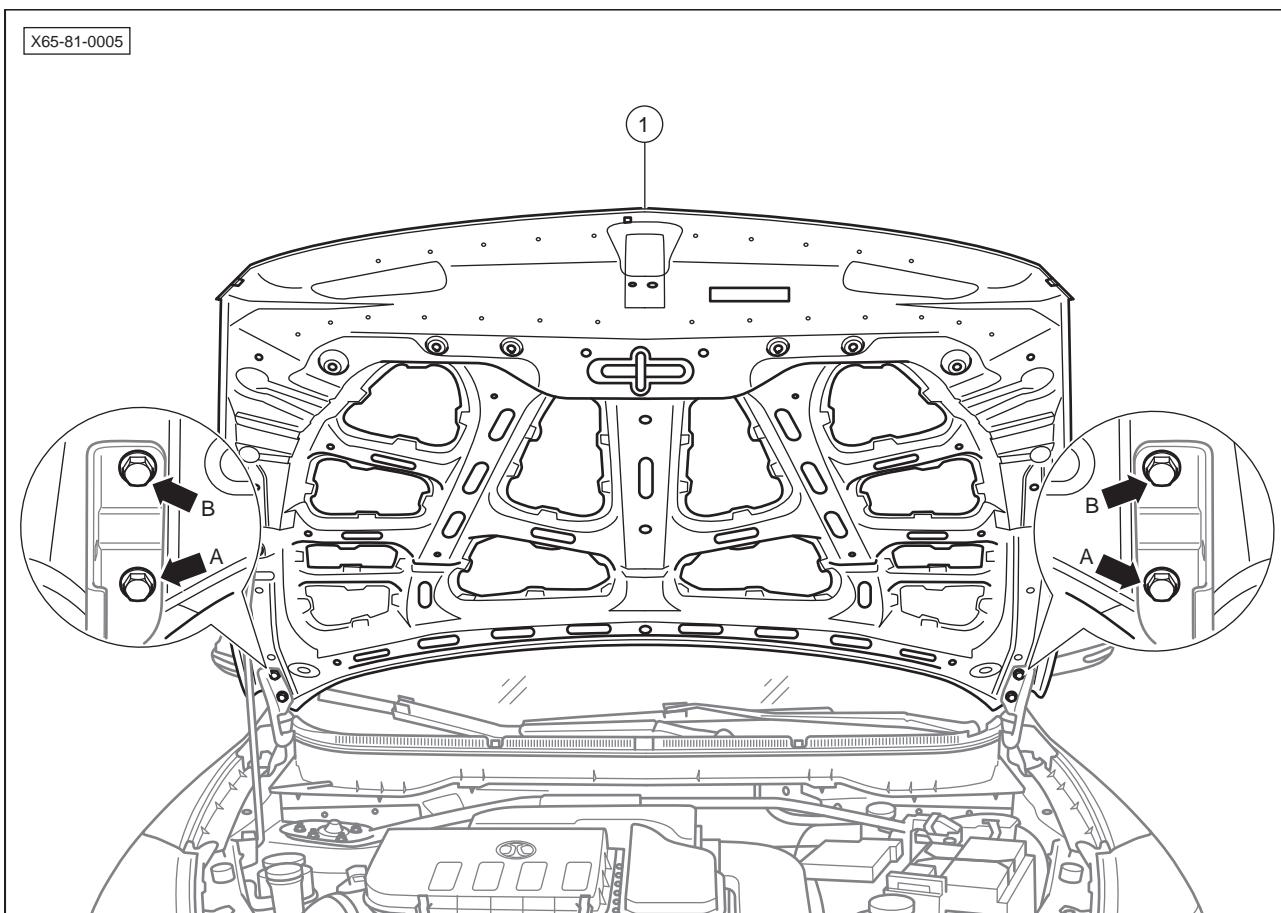
3. 拆下机盖隔音垫固定卡扣-箭头-, 取下机盖隔音垫-1-。



提示

卡扣共13个。





4. 旋出发动机盖钣金焊接总成固定螺栓-箭头A-和-箭头B-, 取下发动机盖钣金焊接总成-1-。

螺栓-箭头A-规格: M8×1.25×16

螺栓-箭头A-拧紧力矩: 21~25 Nm

螺栓-箭头A-使用工具: 13mm 6角套筒

螺栓-箭头B-规格: M8×1.25×16

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 21~25 Nm

螺栓-箭头B-使用工具: 13mm 6角套筒

### 提示

- ◆ 拆卸时, 先拆卸固定螺栓-箭头B-再拆卸固定螺栓-箭头A-; 安装时, 先安装固定螺栓-箭头A-再安装固定螺栓-箭头B-。
- ◆ 固定螺栓-箭头A-和-箭头B-均为定位螺栓, 切勿使用其它螺栓代替。

### 安装

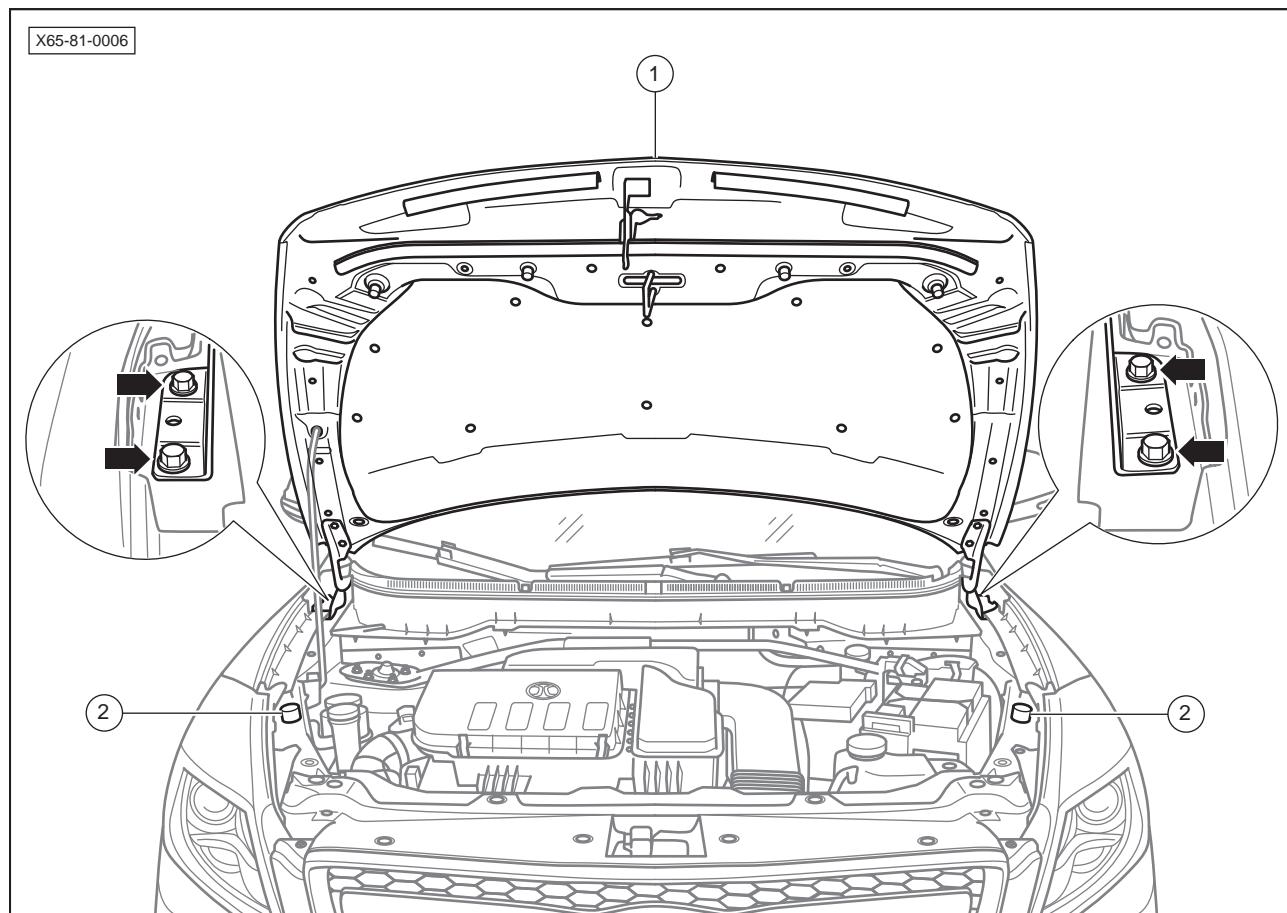
安装以倒序进行, 同时注意下列事项:

安装完成后，进行发动机盖板调整=> [页 5](#)。

## 2.3 发动机盖板调整

### 提示

- ◆ 发动机盖限位缓冲块起到减震和调整发动机盖板前部区域高度的作用。
- ◆ 在调整发动机盖板时，车辆必须静止停放在水平地面上。
- ◆ 当发动机盖板处于关闭状态时，各处的间隙尺寸应是均匀的，没有向内凹或向外凸，且轮廓对齐。
- ◆ 在一名维修技师的协助下进行调整。



1. 通过旋松（不要旋出）发动机盖铰链固定螺栓-箭头-, 可以调整发动机盖板-1-与翼子板的间隙。

间隙范围:  $4.0\pm1.0$  mm

平行度: 1.0 mm

面差: 0.0/1.0 mm

对齐度:  $0\pm1.0$  (C/C) mm

螺栓-箭头-规格: M8×1.25×20

螺栓-箭头-拧紧力矩: 21~25 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 13mm 6角套筒

2. 通过旋转发动机盖限位缓冲块-2-, 可以调整发动机盖板与前格栅总成的间隙和平齐度。

间隙范围:  $6.0\pm1.5$  mm

平行度: 1.5 mm

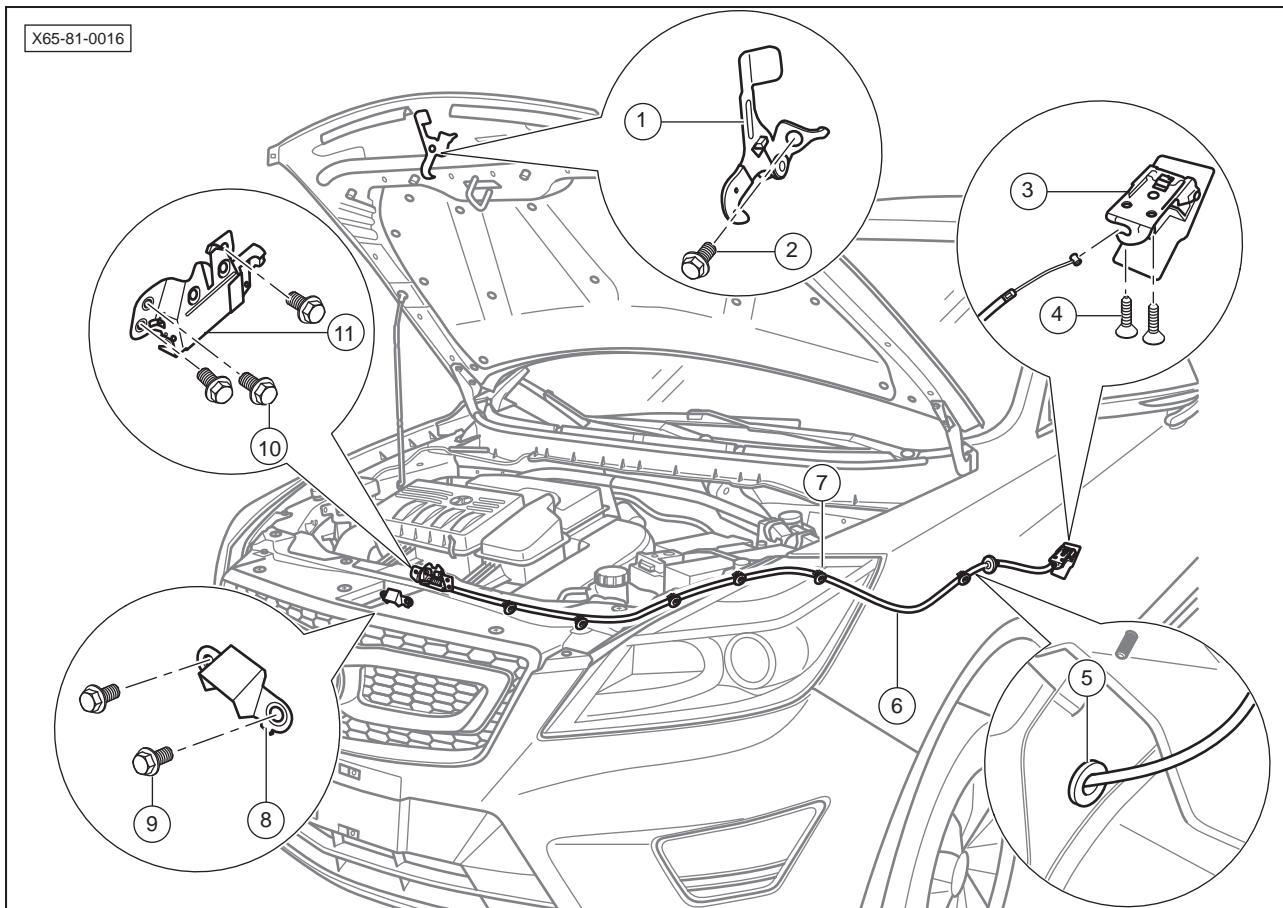
面差:  $-2.0\pm1.0$  mm

 提示

- ◆ 顺时针旋转, 发动机盖板与前格栅的间隙减小。
- ◆ 逆时针旋转, 发动机盖板与前格栅的间隙增大。
- ◆ 发动机盖限位缓冲块-2-上表面的箭头朝向前方。

### 3 发动机盖锁

#### 3.1 发动机盖锁一览



1 - 发动机盖副锁锁体总成

拆卸和安装=> [页 9](#)

2 - 发动机盖副锁锁体总成固定螺栓

- 数量: 1个
- 规格: M6×1.0×12
- 拧紧力矩: 8~10 Nm

3 - 发动机盖锁开启手柄

检查, 必要时更换

4 - 发动机盖锁开启手柄固定螺钉

- 数量: 2个
- 拧紧力矩: 3~5 Nm

5 - 胶堵

检查, 必要时更换

6 - 发动机盖锁拉线

检查, 必要时更换

7 - 发动机盖锁拉线卡子

数量: 6个

检查, 必要时更换

8 - 发动机盖副锁锁钩

拆卸和安装=> [页 9](#)

## 9 - 发动机盖副锁锁钩固定螺栓

- 数量: 2个  
 规格: M6×1.0×12  
 拧紧力矩: 8~10 Nm

## 10 - 发动机盖主锁锁体总成固定螺栓

- 数量: 3个  
 规格: M6×1.0×12  
 拧紧力矩: 8~10 Nm

## 11 - 发动机盖主锁锁体总成

- 拆卸和安装=> [页 8](#)

## 3.2 发动机盖主锁锁体总成拆装

## 拆卸

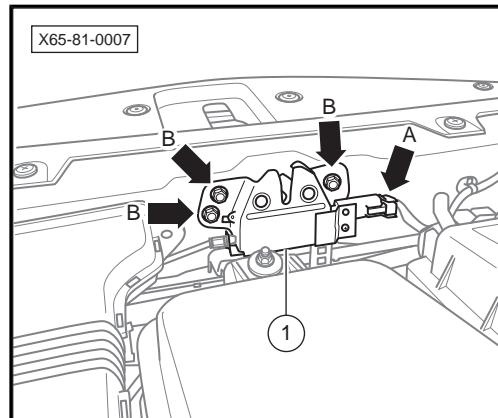
1. 断开蓄电池负极电缆=>[电器；修理组：60；配电；蓄电池；蓄电池负极电缆的断开和连接。](#)

2. 断开连接插头-箭头A-, 旋出发动机盖主锁锁体总成固定螺栓-箭头B-, 翻转发动机盖主锁锁体总成-1-。

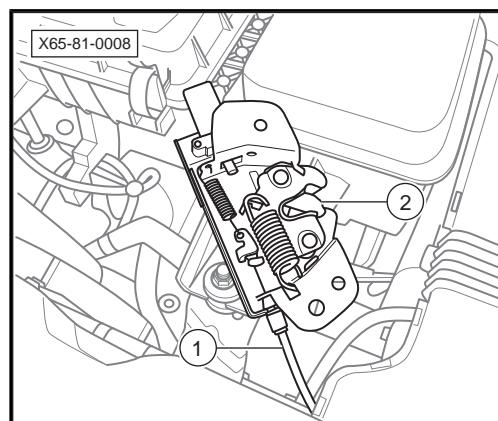
螺栓-箭头B-规格: M6×1.0×12

螺栓-箭头B-拧紧力矩: 8~10 Nm

螺栓-箭头B-使用工具: 10mm 6角套筒



3. 脱开发动机盖锁拉线-1-与发动机盖主锁锁体总成-2-的连接，取下发动机盖主锁锁体总成-2-。



## 安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

检查发动机盖主锁锁体总成工作是否正常。

### 3.3 发动机盖副锁组件拆装

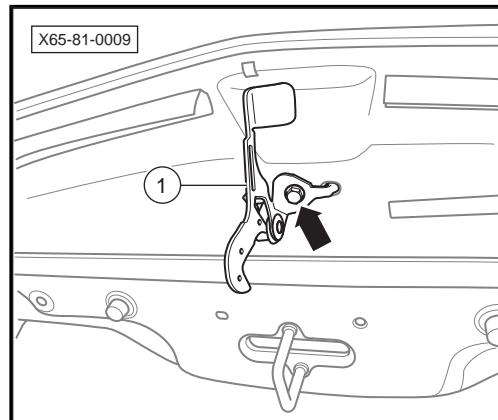
#### 拆卸

1. 拆卸前保险杠组件=> [页 39](#)。
2. 旋出发动机盖副锁锁体总成固定螺栓-箭头-, 取下发动机盖副锁锁体总成-1-。

螺栓-箭头-规格: M6×1.0×12

螺栓-箭头-拧紧力矩: 8~10 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒



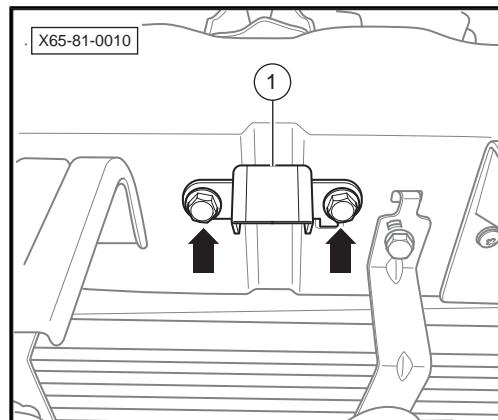
单独拆卸发动机盖副锁锁体总成无需拆卸前保险杠组件。

3. 旋出发动机盖副锁锁钩固定螺栓-箭头-, 取下发动机盖副锁锁钩-1-。

螺栓-箭头-规格: M6×1.0×12

螺栓-箭头-拧紧力矩: 8~10 Nm

螺栓-箭头-使用工具: 10mm 6角套筒



#### 安装

安装以倒序进行。

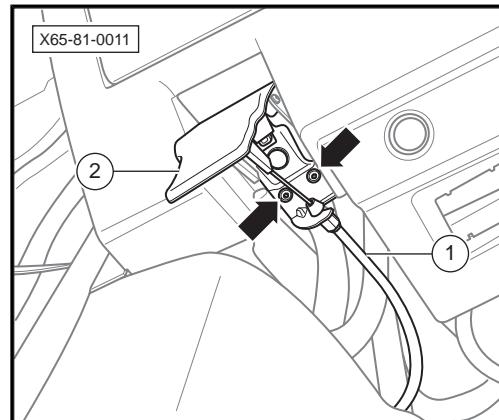
### 3.4 发动机盖锁拉线组件拆装

#### 拆卸

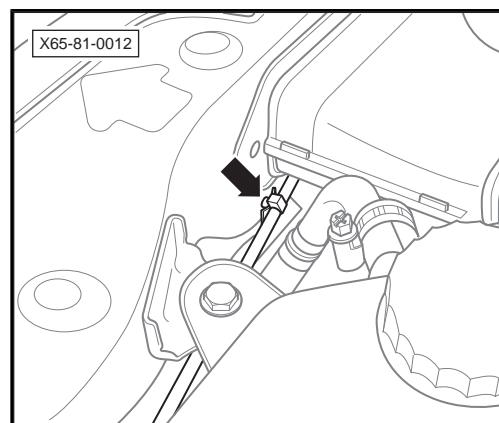
1. 拆卸发动机盖主锁锁体总成=> [页 8](#)。
2. 拆卸左前轮罩挡泥板=> [页 33](#)。

3. 旋出发动机盖锁开启手柄固定螺钉-箭头-, 脱开发动机盖锁拉线-1-与发动机盖锁开启手柄-2-的连接, 取下发动机盖锁开启手柄-2-。

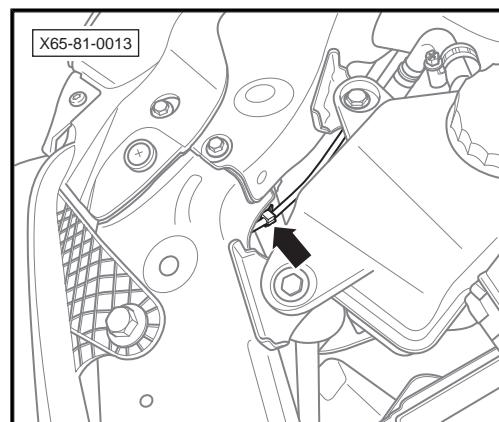
螺钉-箭头-拧紧力矩: 3~5 Nm



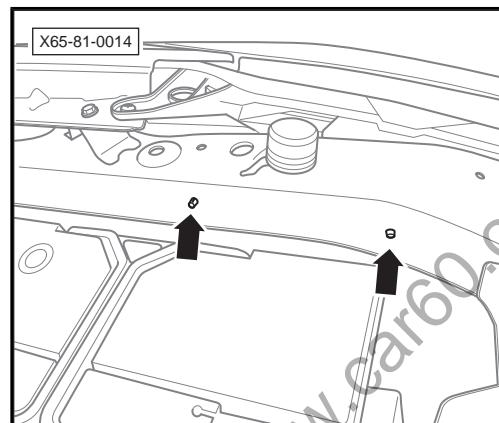
4. 脱开发动机盖锁拉线卡子-箭头-与水箱上横梁的连接。



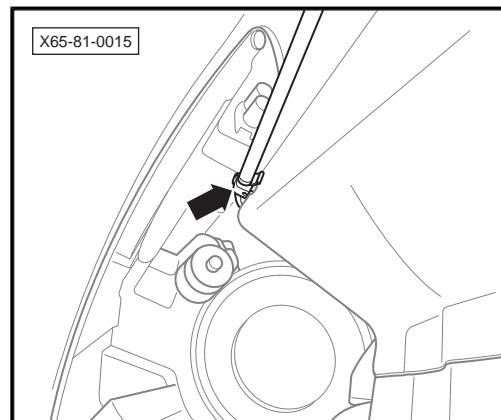
5. 脱开发动机盖锁拉线卡子-箭头-与车身的连接。



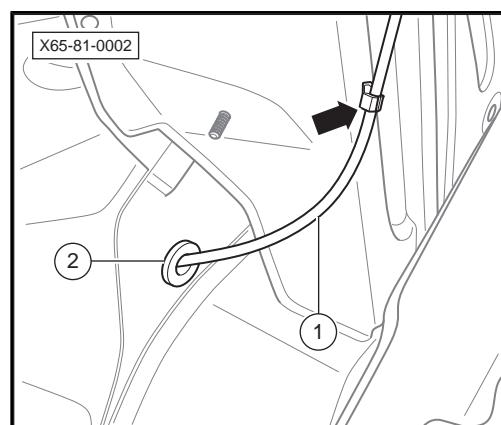
6. 脱开发动机盖锁拉线卡子-箭头-与车身的连接。



7. 脱开发动机盖锁拉线卡子-箭头-与车身的连接。



8. 脱开发动机盖锁拉线卡子-箭头-与车身的连接，脱开胶堵-2-与车身的连接，取出发动机盖锁拉线组件-1-。



## 安装

安装以倒序进行，同时注意下列事项：

- 检查发动机盖锁开启拉线，必要时更换。
- 安装完成后，检查发动机盖锁是否开启正常。